

上海机床刀柄一般多少钱

发布日期：2025-09-27 | 阅读量：8

作为一种新型的高速短锥型刀柄，HSK工具系统是比较常见的刀柄，一般来说，该刀柄的接口采用锥面以及端面一起定位的方式，刀柄为中空，锥体很短，这样可以确保换刀的速度和便捷性。而因为该刀柄采用的是空心锥体和端面定位，有效弥补了高速加工时主轴孔和刀柄的径向变形差异，并彻底消除了轴向定位误差，使得这种刀柄能更高速、高精度的满足加工需求。正是因为这种刀柄的应用较为广，因此对于HSK刀柄的质量要求也很高，像如今市场上**的GUS五金工具系列HSK刀柄之所以一直有着较为旺盛的消费人气，就是因为采用的是钢材，不耐磨耐用，而且精确度高，稳定性强。中间锥套的轴向移动动力来自刀柄端面上的碟形弹簧。上海机床刀柄一般多少钱

热缩刀柄的夹持力由刀柄热缩夹头和刀具的过盈配合产生，夹持力的大小主要受接触压力和接触面积的影响。在夹持长度一定的条件下，过盈量、刀柄壁厚以及转速三方面主要因素共同影响接触压力的大小。通过分析单因素条件可知：接触压力随基本过盈量的增加而增加；由于刀具的刚度大于热缩夹头结构的刚度，刀具受离心力小于热缩夹头收到的离心力，故相同主轴转速下热缩夹头内孔径向扩张量大于刀具扩张量，从而减小过盈量，使夹持力相对减小。刀柄壁厚对夹持力的影响主要是双因素或三因素综合作用来体现：在相同转速、相同初始过盈量条件下，壁厚越大接触压力越大。机床刀柄种类有哪些NC5刀柄内只有一个安装拉钉的螺钉孔，孔壁较厚，强度高，可采用增压夹紧机构，满足重切削的要求。

应力锁紧式刀柄采用多面刀具加紧方式，这是一种结构极其简单，但设计功能相当高的夹紧装置。刀具装夹孔具有经精确计算而设计的轴对称的特殊多边形，借助于一个特制的加载装置对其施加压力，迫使夹持孔在弹性变形的范围内变成圆形，从而顺利地将刀具装入孔内，卸载后刀具即被巨大的变形恢复力牢固地夹紧。应力锁紧式夹紧系统大量应用于加长杆，它们能够更加灵活地完成困难的加工任务。尤其是要求频繁更换刀具的应用领域。通用刀柄目前主要有两种应用方案：适应于轻型加工应用领域，适合于中型和重型加工应用领域。这类刀柄采用类似于液压刀柄的膨胀技术来夹紧刀具，只是其扩张力是通过机械方法获得的，而不是通过液压介质获得。这一优势可以使用户的刀柄系统达到防振的效果和很高的径向跳动误差精度。

衬套具有特殊的槽和图案，能坚固地夹紧刀具，因此会比夹头更快地磨损。磨损的衬套会使刀具更早地失效，当衬套磨损明显时就应该进行替换以保持刀具-刀柄总成的精度和性能。如果衬套外径或内径有任何损伤就应该将它替换。刀具在衬套的内径中旋转，会对其造成损伤，所以要查看内径中的痕迹，一旦发生损伤，衬套就不能有效地夹紧刀柄，会导致夹紧力和精度的降低。刀柄不使用时，应当擦干净并喷涂上有防锈功能的轻涂层。当刀柄重新投入使用时，在使用前应“油”擦去。冷却剂应使用正确的浓度，这样不但能在切削过程中起到冷却的效果，还可以预防

刀柄的生锈。强力铣刀柄是通过螺母压迫刀柄本体收缩，实现夹持刀具。

刀柄是连接机床和刀具的纽带。对刀柄而言,要检验的参数很多,但重要的参数是其锥柄的圆锥角和刀夹部分的圆跳动。刀柄锥部的圆锥公差,在圆锥度公差的标准中,对刀柄的大小端直径,锥长,锥度都用严格公差等级来限制和保证精度。刀具的锥度精度是保证刀柄的锥面与机床主轴壁紧密结合的必要条件,它可以有效地阻止和吸收在切削时所产生的振动和阻力,使刀具各部位所承受的切削力均匀一致,从而达到大幅提高机床主轴和刀具的使用寿命,以及改善工件的表面粗糙度之目的。由于中间锥套的误差补偿能力较强,因此NC5刀柄对主轴和刀柄本身的制造精度的要求可稍低些。浙江EWS车刀柄厂家价格

热。热胀刀柄加热装置具有感应线圈,可以对刀柄中插入的刀具的区域进行精确地加热。上海机床刀柄一般多少钱

弹簧夹头刀柄主要用于钻头、铣刀、丝锥等直柄刀具和工具的安装夹具。卡簧的弹性变形量为1毫米,夹持范围为直径0.5~32毫米。液压夹头-锁紧螺钉,用内六角扳手拧紧锁紧螺钉;锁紧活塞,将液压媒体压入膨胀室;膨胀室,液体挤压产生压力;薄膨胀套,在锁紧过程中将刀具安装在夹杆中心,并均匀包裹。特殊密封,确保理想的密封和长寿命。加热刀柄采用感应加热技术加热刀柄上的刀具夹紧部分,使其直径膨胀,然后将冷刀杆放入热刀柄。加热刀柄夹紧力大,动平衡好,适合高速加工。重复定位精度高,一般在2 μ m以内,径向跳动在5 μ m以内;抗污染能力好,加工中防干涉能力好。但每个规格的刀柄只适合安装一个手柄直径的刀具,需要配备一套加热设备。上海机床刀柄一般多少钱

埃维斯刀座技术(太仓)有限公司在同行业领域中,一直处在一个不断锐意进取,不断制造创新的市场高度,多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准,在江苏省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的商业口碑,成绩让我们喜悦,但不会让我们止步,残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志,和谐温馨的工作环境,富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新,勇于进取的无限潜力,埃维斯刀座供应携手大家一起走向共同辉煌的未来,回首过去,我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜,相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围,我们更要明确自己的不足,做好迎接新挑战的准备,要不畏困难,激流勇进,以一个更崭新的精神面貌迎接大家,共同走向辉煌回来!